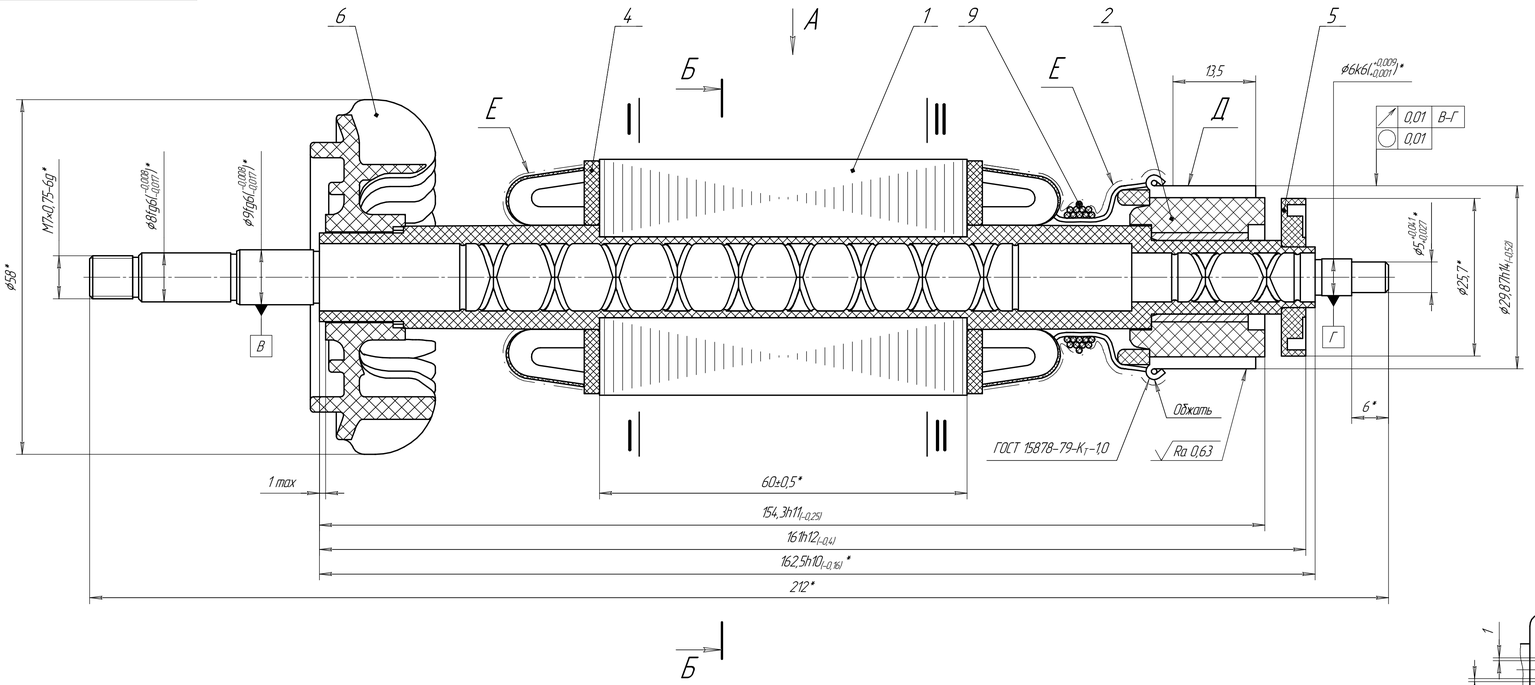
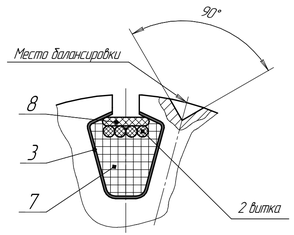
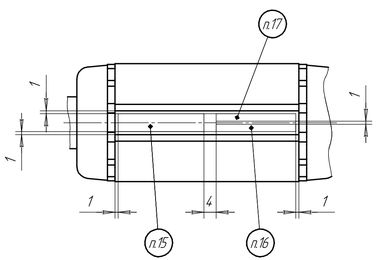
ИДФР.684263.068 СБ



Б–Б(4:1)



А(1:1)



1 * Размеры для справок.

2 Намотку производить согласно схеме электрической соединений ИДФР.684.263.068 Э4.

3 При напрессовке коллектора поз.2 расположить так, чтобы ось прокладки изоляционной коллектора совпала с осью паза магнитопровода. Допуск симметричности осей 1,7 2 0,13 мм.

4 На лобовые части и в каждый паз якоря без обмотки поз.1 наложить бандаж нитками поз.9, сложенными вдвое.

5 Обмотку и нитки поз.9 в пазу заклинить шнуром поз.8.

6 На выводные концы наложить бандаж нитками поз.9 (10 витков).

7 Обмотку пропитать компаундам электроизоляционным марки КП-3033Н-А тип 2 ТУ 20.16.40-019-31885305-2017.

8 Поверхность Е, включая промежутки между крючками, покрыть эмалью Эпималь-992 голубой.2 ТУ 20.30.12-002-05758799-2018.

9 Балансировку производить фрезерованием пазов вдоль магнитопровода по оси зуба. Глубина паза не более 1,5 мм, ширина не более 5 мм, количество пазов не более пяти в каждой плоскости коррекции I–I, II–II. Допускается балансировку производить сверлением магнитопровода по оси зуба, глубина сверления не более 1,5 мм, диаметр сверления не более 8 мм, количество сверлений не более 10 в каждой плоскости коррекции.

Остаточный дисбаланс в плоскостях коррекции I–I и II–II не более 0,5 г мм.

10 Индуктивность любой секции обмотки должна соответствовать величине (100±15) мкГн.

11 Проверить отсутствие обрыва и замыканий в обмотке и между ламелями коллектора поз.2.

12 Проверить электрическую прочность изоляции между магнитопроводом якоря и коллектором поз.2 напряжением 1250 В, частотой 50 Гц в течение 3 с.

13 Переходное электрическое сопротивление между ламелью коллектора поз.2 и обмоточным проводом должно быть не более 0,9 мОм.

14 При обработке поверхности Д подрезка лепестков (24 элемента) не допускается.

15 Маркировать наименование предприятия-изготовителя рис.4.2 с коэффициентом 0,4. (Для ИДФР по ИДФР.300543.001).

16 Маркировать дату изготовления. Дата изготовления должна содержать шесть знаков: первые два знака – обозначение дня, вторые два знака – обозначение месяца, остальные – последние две цифры года, шрифт 2,5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.

17 Маркировать три последних цифры обозначения якоря, шрифт 2,5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.

18 Остальные технические требования по ОСТ4 Г0.070.015.

						ИДФР.684263.068 СБ	
5	Зам.	ИДФР.32395					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Гончаров				Якорь Сборочный чертеж	Лит. / Масса 0,77 / Масштаб 2:1
Пров.		Герасимов					
Т.контр.		Абдурашитов					Лист / Листов 1
Н.контр.		Усенко					
Утв.		Герасимов					

Копировал

Формат А4×4

Перв. примен. ИДФР.684263.068

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.